

# İÇİNDEKİLER

<b>1 SAP TARİHÇESİ</b>	<b>1</b>
Temel SAP ERP Yapısı	3
Lojistik Uygulamalar ve Tedarik Zinciri	6
SAP ERP Lojistik Modülleri	8
Malzeme Yönetimi (MM)	8
Satış ve Dağıtım (SD)	8
Üretim Planlama ve Kontrol (PP)	8
Depo Yönetimi (WM)	8
Bakım ve Onarım (PM)	9
Kalite Yönetimi (QM)	9
Müşteri Servisi (CS)	9
Proje Yönetimi (PS)	9
<b>2 SAP ERP SİSTEMİNDE ÜRETİM PLANLAMA VE KONTROL</b>	<b>11</b>
Üretim Planlama ve Kontrol Proses'leri	13
Satış ve Operasyonel Planlama	14
Talep Yönetimi	14
Malzeme İhtiyaç Planlama	14
Uzun Dönemli Planlama	14
Üretim Denetimi	14
Kapasite İhtiyaç Planlama	14
Üretim Kontrolü ve Yürütümü	15
Üretim Tipleri	15
Kesikli Üretim	15
Proses Üretimi	17
Seri Üretim	20
Kanban	22
Proje Tipi Üretim	24
<b>3 ORGANİZASYONEL YAPILAR</b>	<b>29</b>
Üst Birim	30
Şirket Kodu	31

Üretim Yeri	31
Depo Yeri	33
MİP Alanı	34
Fabrika Takvimi	34
Dizayn ve İş Planlaması	37
MİP Sorumlusu	38
Kapasite Planlama Sorumlusu	39
Üretim Denetim Sorumlusu	40
<b>4 ANA VERİLER</b>	<b>43</b>
Malzeme Ana Verisi	44
Malzeme Ana Verisi - Sektör	45
Malzeme Ana Verisi - Malzeme Türü	46
Malzeme Görünümleri	47
MİP Görünümleri	50
MİP Profili	71
Ürün Ağacı	74
Ürün Ağacı Tipleri	76
Ürün Ağacı Yapısı	77
Ürün Ağacı Başlık Verileri	78
Ürün Ağacı Kullanımı	80
Ürün Ağacı Durumu	81
Ürün Ağacı İçin Geçerli Malzeme Türleri	81
Alternatif Ürün Ağacı	82
Bileşen Verileri	83
Kalem Tipi	85
Ürün Ağacı Açılım Denetimi	92
Ürün Ağacı Kalemünde Geçerli	93
Malzeme Türleri	93
Ürün Ağacı Kullanım Öncelik Sırasının Tanımlanması	94
Ürün Ağacı Açılımı	94
Kullanım Yeri Listesi	95
Ürün Ağacı Toplu Değişikliği	96
Ürün Ağacı Değişiklikleri	98

Mip Düzeyi Kodu	99
Özyinele	100
Alternatif Bileşen (Kesinti Malzeme)	101
Tarihçe Geçerliliği Olan Ürün Ağaçları	104
Ürün Ağacı Silinmesi	104
Müşteri Siparişi Ürün Ağacı	105
Proje Ürün Ağacı	106
İşyeri	107
Temel Veriler	108
İşyeri Türü	111
Plan Kullanımı	111
Vardiya Notu	112
Vardiya Raporu	115
Varsayılan Değerler	116
Standart Metin	116
Kapasite	118
Standart Kapasite Varlığı	121
Münferit Kapasiteler	121
Kapasite Türü	122
Vardiya Takvimi	123
Kapasite Havuzu	127
Kapasite ve Terminleme Formülleri	128
Parametre	128
Standart Değer Anahtarı	129
Formül	130
Terminleme	132
Maliyet Hesaplaması	134
İşyeri Hiyerarşisi	137
Alan Seçimi	139
Yer Grubu	140
İş Planı	142
Plan Tipleri	145
Normal İş Planı	146
Standart İş Planı	146

Üretim Hız Planı	146
Standart Üretim Hız Planı	147
Plan Kullanımı	147
Plan Durumu	147
Otomatik İş Planı Seçimi	148
Malzeme Türleri Tayini	148
İş Planı Başlık	149
Alternatif İş Planı	152
Malzeme Tayini	152
İşlem	153
Denetim Anahtarı	154
Standart Değerler	157
CAPP (Computer Aided Production Planning)	159
İşlemler Arası Süreler	164
Ayrıştırma	165
Çakışma	166
Genel Veriler	167
Harici İşleme	169
Bileşen Tayini	171
Sıra	173
Standart Sıra	173
Paralel Sıra	174
Alternatif Sıra	175
Üretim Yardımcı Araçları	177
Kontrol Karakteristikleri	179
İş Planı Silinmesi	180
Malzeme Ana Verilerinin Güncellenmesi	180
İş Planında Varsayılan Değerler	184
Ürün Maliyeti (Aktivite Temelli Maliyetlendirme)	185
Üretim Versiyonu	185
Engineering Workbench	189
<b>5 SATIŞ VE OPERASYONEL PLANLAMA</b>	<b>191</b>
Bilgi Yapısı	195

Planlama Türü	199
Tutarlı Planlama	200
Kademeli Planlama	200
Kademeli Planlama Değişiklik	201
Ürün Grubu	201
Planlama Hiyerarşisi	204
Bölümlene Oran Faktörü ve Ayrıştırma	207
Versiyon	208
Planlama Tablosu	208
Planlama Tipi	208
Makro	211
Planlama Tablosu ile Planlama	213
Tahmin	219
Tahmin Modelleri	225
Sabit Model ve Uygulama Faktörü Ayarlı Sabit Model	225
Kayar Ortalama Değer	225
Ağırlıklandırılmış Kayar Ortalama Değer	226
Üssel Uyarlama Yöntemi	226
Trend Modeli	227
Uyarlama Faktörü Ayarlamalı	227
2. Dereceden Trend Modeli	227
İkinci Dereceden Trend Modeli	227
Sezon Modeli	228
Sezon & Trend Modeli	229
Kaba Planlama Profili Kullanılarak Kaynak Dengeleme	231
Planlama Verilerinin Program Planlamasına Aktarılması	234
<b>6 TALEP YÖNETİMİ</b>	<b>237</b>
Planlama Stratejisi	239
Mahsuplaşma	243
Planlama Segmenti	243
İhtiyaç Türü / İhtiyaç Sınıfı	244
Planlı Birincil İhtiyaç Türü	245
Müşteri İhtiyacı İhtiyaç Türü	251

Planlama Stratejileri	254
Stoka Üretim Planlama Stratejileri	254
Planlama Stratejisi 10 - Depoya Üretim	254
Planlama Stratejisi 30 – Parti Büyüklüğüne Göre Üretim	259
Planlama Stratejisi 40 – Son Montaj ile Ön Planlama	261
Planlama Stratejisi 70 – Bileşen Grubu Düzeyinde Ön Planlama	266
Planlama Stratejisi 52 – Son Montajsız Ön Planlama	268
Planlama Stratejisi 63 – Sipariş Üzerine Üretimsiz, Ön Planlama Malzemesi ile Ön Planlama	271
Siparişe Özel Üretim	274
Planlama Stratejileri	274
Planlama Stratejisi 20 - Sipariş Üzerine Üretim	274
Planlama Stratejisi 50 – Son Montajsız Ön Planlama	276
Planlama Stratejisi 25 - Konfigüre Malzemesi için Sipariş Üzerine Üretim	279
Planlama Stratejisi 82 – Üretim Siparişleri ile Montaj İşlemleri	283
Planlı Birincil İhtiyaç Yönetimi	284
Otomatik Ayırıştırma	285
Planlı Birincil İhtiyaçların Yeniden Düzenlenmesi	288
Müşteri Birincil İhtiyacı	290
<b>7 MALZEME İHTİYAÇ PLANLAMASI</b>	<b>291</b>
Parti Büyüklüğü	294
Yuvarlama Profili	303
Iskarta Hesaplaması	304
Montaj Iskartası	304
Bileşen Iskartası	305
İşlem Iskartası	306
Emniyet Stoğu	308
Dinamik Emniyet Stoğu (Yeterlilik Profili)	310
Ana Veri Seçimi	314
MİP Planlama Yöntemleri	315
Plana Dayalı MİP	317
Tüketime Dayalı MİP	318
Yeniden Sipariş Seviyesi	319

Tahmine Dayalı Planlama	323
Ritmik Planlama	324
Tahmin Yürütme	325
Malzeme İhtiyaç Planlaması Yürütümü	328
Net İhtiyaç Miktarı Hesaplaması	328
MİP Düzeyi	331
Malzeme İhtiyaç Planlaması	332
Denetim Parametreleri	332
Planlama Dosyası	337
Terminleme	339
Dahili Üretim	339
Dışarıdan Tedarik	343
Sabitleme Süresi	344
Tedarik Önerileri	346
Planlı Sipariş	346
Satınalma Talebi	350
Planlamanın Yürütülmesi	352
İhtiyaç Planlaması İçin Önkoşullar	352
Çok Kademeli Münferit Planlama	353
Tek Kademeli Münferit Planlama	354
Müşteri Siparişine Özel Planlama	355
Projeye Özel Planlama	357
Etkileşimli Planlama	358
Üretim Yeri Düzeyinde Planlama	359
Malzeme İhtiyaç Planlamasının Amacı	360
Malzeme İhtiyaç Planlaması Sonuçlarının Değerlendirilmesi	360
Güncel İhtiyaç/Stok Listesi	360
Fiili Stok Yeterliliği	364
Toplu Değerlendirme	365
İstisna İletisi	368
MİP için Üretim Yeri Parametreleri ve MİP Grubu	369
Seri Numarası İle Ürün Ağacı Açılımı	376
Özel Tedarik Türleri	380
Yapay Bileşen Grubu	381

Doğrudan Üretim / Sipariş Ağı	383
Doğrudan Tedarik	390
Stok Nakli	393
Başka Üretim Yerinden Çekme	395
Başka Üretim Yeri Üretim	397
Fason Üretim	399
<b>8 UZUN DÖNEMLİ PLANLAMA</b>	<b>403</b>
Planlama Senaryosu	406
Simülasyon Malzeme İhtiyaç Planlaması	414
Simülasyon Planlamanın Değerlendirilmesi	416
Uzun Dönemli Planlama: İhtiyaç/Stok Listesi	417
Planlama Senaryosu Karşılaştırma	418
Kapasite İhtiyaç Planlaması	418
Stok Bilgi Sistemi	420
Operasyonel Planlamaya Transfer	420
Sabitlenmiş Simülatif Planlı Siparişlerin Devralınması	421
<b>9 KAPASİTE İHTİYAÇ PLANLAMASI</b>	<b>425</b>
Kapasite İhtiyaçları ve Kapasite Değerlendirme	427
Kapasite İhtiyaçları	427
Standart Kapasite Kullanımının Değerlendirilmesi	429
Kapasite Kullanımının Değişken Değerlendirmesi	432
Kapasite İhtiyaçlarının Toplanması	436
Kullanılabilir Kapasite Kontrolü	437
Sonlu Terminleme	442
Kapasite Planlama	443
Planlama Profilleri	445
Kapasite Dengeleme	450
Planlama Sırası	455
Hazırlık Süresi Optimizasyonu	459
Orta Nokta Terminlemesi	464
Toplu İşleme	465
Kapasite Planlama Grafik Ekranı	467